

DD DemirDöküm

demirdokum.com.tr 444 1 833
f t You Tube MÜŞTERİ İLETİŞİM MERKEZİ

Verimi 4 yıldızlı! 128 kW Duvar Tipi Yoğuşmalı Cihaz tabii ki!

Premix eşanjörü sayesinde 128 kW Duvar Tipi
Yoğuşmalı Cihazlar şimdi çok verimli!



DD DemirDöküm

HK 128**128 kW**

Maxicondense Duvar Tipi Yoğuşmalı Cihaz

- 128 kW kapasiteli modeller
- 25 kW'a kadar modülasyon imkanı
- Master ve slave cihazlar kullanılarak kaskad olarak çalışabilme
- Master cihaz üzerindeki kontrol panosu ile boyler ve 2 ısıtma devresinin kontrolü
- 6 bar işletme basıncı
- Uzaktan kumanda ile kontrol edilebilme

Yüksek Verim Yoğuşma Teknolojisine Sahip Premix Eşanjör

Dikey yapıda tasarlanan premix eşanjörü ile maksimum verim ve minimum ısı kaybı elde edilmiştir. Yoğuşma sonucunda tesisat dönüş sıcaklığı ile atık gaz sıcaklığı arasındaki fark 5°C'dir.

4 Yıldız Verim Seviyesi

Premix eşanjörü ile yoğuşma sayesinde verim değerleri %109'u bulmaktadır. (EN 483 - EN 677 Standartlarına göre 50°C - 30°C çalışma koşullarında)

Düşük Emisyon Değerleri

Özel tasarımı premix eşanjörü sayesinde temiz ve düşük sıcaklıkta, gaz ve havanın mükemmel karışımının, özel yanma odası tasarımı ile birleşmesiyle ani bir ısı değişimi sağlamaktadır. Bu tip temiz yanma ve düşük CO seviyesi, kontrollü ön karışımli brülörü ve mikro alev birleşimi sayesinde mümkün olmaktadır.

Ergonomik Boyutlar

DemirDöküm Maxicondense duvar tipi yoğuşmalı cihazlar ergonomik boyutları, yan yana ve sırt sırta farklı montaj konfigürasyonları sayesinde yer tasarrufu sağlar.

Düşük Elektrik Sarfiyatı

DemirDöküm Maxicondense duvar tipi yoğuşmalı cihazlar, A enerji sınıfı komponentleri ile düşük enerji sarfiyatına sahiptir.

Kaskad Konfigürasyonlarında Modülasyonlu Çalışma

DemirDöküm Maxicondense duvar tipi cihazlar, alev modülasyonunu kaskad sistem ile birleştirerek doğrudan uyum sağlar. Her ünite, kaskad sisteminde değişebilir ısı yükünde çalışır. İlk ünite belli bir verime ulaştığında bir sonraki modül kaskad sistemde çalışır. Bu amaç için tasarlanmış elektronik sistem, cihazdaki her bir kazan modülünü idare eder. Performansı optimize eden elektronik sistem, modül içine entegredir. Atık gazdan alınan yoğuşmada serbest kalan enerjiyi kullanması, alev modülasyonu ve çalışan kazan modüllerinin sayısının ısı yüküne uyumlu gerçekleşmesi sistem verimini artırır.

Dijital Kontrol Paneli

- 4x20 backlight özelliğine sahip LCD display
- 100 metreye kadar erişim imkanı
- Fonksiyonel, kolay anlaşılır menü
- Program saati
- Sistem durum değerlendirme bilgilerine erişim

	Birim	HK 128 M	HK 128 S
Isıl Yük (Max)	kW	115/127,8	115/127,8
Isıl Yük (Min)	kW	23/25,5	23/25,5
Isıl Güç (80/60°C) (Max)	kW	113.4	113.4
Isıl Güç (80/60°C) (Min)	kW	22.68	22.68
Modülasyon Aralığı	%	20 - 100	20 - 100
Gaz Sınıfı		II2H3+	II2H3+
Kaskad Kapasitesi	kW	1.15'e kadar (10 cihaz)	1.15'e kadar (10 cihaz)
Verim %30 Yükte (50°C-30°C)	%	109	109
Verim (50°C-30°C)	%	108.6	108.6
Verim (80°C-60°C)	%	98.6	98.6
Verim Sınıfı	yıldız	4	4
Tesisat Sıcaklık Ayar Aralığı	°C	20 - 80	20 - 80
NOx Sınıfı (EN 297)		5	5
Maximum Çalışmada Ses Seviyesi	dB(A)	< 65	< 65
CH. Maksimum Çalışma Basıncı	bar	6	6
Elektrik Beslemesi		230V - 50Hz	230V - 50Hz
Elektriksel Koruma Sınıfı		IPX4D	IPX4D
Baca Çıkış Çapı	mm	110	110
Yükseklik	mm	1,029	1,029
Genişlik	mm	500	500
Derinlik	mm	570	570
Net Ağırlık	kg	80	80